

## **OM 402UNI**

# INDICATEUR PROGRAMMABLE ENTRÉE UNIVERSELLE 4 DIGITS

VOLTMÈTRE ET AMPÈREMÈTRE CONTINU INDICATEUR DE PROCESS OHMMÈTRE THERMOMÈTRE POUR PI 100/500/1 000 THERMOMÈTRE POUR NI 1 000 THERMOMÈTRE POUR TC INDICATEUR POUR CAPTEUR POTENTIOMÉTRIQUE





#### INSTRUCTIONS DE SECURITE

Veuillez lire les consignes de sécurité, ci-après, attentivement et observez-les! Ces instruments doivent être protégés par fusibles isolés ou disjoncteurs! Pour plus d'informations de sécurité la norme EN 61010-1 A2 standard doit être respectée. Cet instrument n'est pas protégé contre l'explosion!

#### FICHE TECHNIQUE

Les instruments de mesure de la série OM 402 sont conformes à la réglementation européenne 73/23/EHS et 2004/108/EC

Les instruments sont conformes aux normes européennes suivantes:

EN 61010-1 Sécurité électrique

EN 61326-1 Matériel électrique de mesure, de contrôle et de laboratoire - Exigences CEM "zone industrielle"

Capacité sismique:

IEC 980: 1993, article 6

Les instruments sont applicables pour une utilisation illimitée dans les zones agricoles et industrielles.

#### **FICHE TECHNIQUE**

La ligne principale d'alimentation de l'instrument doit être isolée et séparée de la ligne de mesure

















#### ORBIT MERRET, spol. s r.o.

Vodnanska 675/30 198 00 Prague 9 République Tchèque Tel: +420 - 281 040 200 Fax: +420 - 281 040 299

e-mail: orbit@merret.cz www.orbit.merret.cz

ORBIT MERRET® est représenté En France par:

#### **ADEL Instrumentation**

28 Rue de Stalingrad 38300 BOURGOIN JALLIEU France

> tel.: +33 474 930 637 fax: +33 097 212 82 86

e-mail: contact@adel-instrumentation.fr www.adel-instrumentation.fr

1. SO	MMAIRE 3
2. DE	SCRIPTION DE L'INSTRUMENT4
3. CO	NNEXION DE L'INSTRUMENT         6           Plages de mesure         6           Connexion liaison RS485         6           Instruction de raccordement         7           Exemples de branchement         8
4. RÉ	GLAGE DE L'APPAREIL         10           Symboles utilisés dans les instructions         12           Réglage de la virgule et du signe [-]         12           Touches de fonction         13           Réglage dans le "Utilisateur"         13
5. RÉ	GLAGE "LIGHT" DU MENU14
5.0	Description du menu "LIGHT"
6. RÉ	GLAGE "PROFI" MENU42
	Description des "PROFI" menu42
6.1	"PROFI" menu - INPUT           6.1.1         Ré initialisation des valeurs internes         .46           6.1.2         Définition de type de mesure, gamme, mode         .47           6.1.3         Réglage du temps réel         .51           6.1.4         Sélection fonction d'entrée externe         .51           6.1.5         Réglage fonction touches face avant         .52
6.2	PROFI" menu - CHANNEL/VOIE
	6.2.1 Définition des paramètres de mesure (projection, filtres, point décimal,),

		Définition des fonctions mathématiques60
	6.2.3	Sélection de valeur min/max62
6.3	"PROF	FI" menu - OUTPUT/SORTIE
	6.3.1	Réglage de l'enregistrement de données 64
	6.3.2	Définition des limites
	6.3.3	Définition des données de sortie69
	6.3.4	Réglage de la sortie analogique70
	6.3.5	Sélection de la projection d'affichage 72
6.4	"PROF	FI" menu - SERVICE
	6.4.1	Sélection du menu de programmation
		"LIGHT"/"PROFI"
	6.4.2	Restauration réglage usine
	6.4.3	Calibration - plage d'entrée (DU)76
	6.4.4	
		de l'instrument
	6.4.5	Réglage de mot de passe d'accès76
	6.4.6	Identification de l'instrument
7. ÉLÉ	MENT	S DE RÉGLAGE DANS MENU
		S DE RÉGLAGE DANS MENU JR"78
"UTIL	ISATE	
<b>"UTIL</b> 7.0	Confi	JR"
<b>"UTIL</b> 7.0	Confi	JR"78
,,UTIL 7.0 8. MÉ	Confi	JR"
7.0 8. MÉ 9. PRO	Config Config THODE	JR"
7.0 8. MÉ 9. PRO 10. ME	Config FHODE DTOCO SSAGI	JR"
7.0 8. MÉ 9. PRO 10. ME	Config FHODE DTOCO SSAGI	JR"
7.0 8. MÉT 9. PRO 10. ME	Config FHODE OTOCO SSAGI	JR"
"UTIL 7.0 8. MÉ 9. PRO 10. ME 11. TAE 12. CA	Config THODE TTOCO SSAGI BLEAU RACTÉ	JR"
"UTILL 7.0  8. MÉ 9. PRO 10. ME 11. TAE 12. CA 13. DIN	Config Config THODE DTOCO SSAGI BLEAU RACTÉ	JR"
"UTILL 7.0  8. MÉ  9. PRO  10. ME  11. TAE  12. CA  13. DIN  14. CE	CONFIGURATE IN CONFIG	JR"

# DESCRIPTION 2. DE L'APPAREIL





#### 2.1 DESCRIPTION

Les modèles de la série OM 402 sont des afficheurs programmables 4 digits conçus pour une efficacité maximale et le confort de l'utilisateur tout en conservant un prix avantageux. Deux modèles sont disponibles: UNI et PWR.

Le modèle DM 402UNI est un afficheur universel avec la possibilité de configuration pour 8 types d'entrées différentes, facilement configurable dans le menu de l'instrument. En options des modules d'entrée permettent de mesurer des gammes de tension et courant plus important ou d'augmenter le nombre d'entrées à 4 (s'applique pour les entrées PM).

L'instrument est basé sur un microcontrôleur 8-bits avec un multi convertisseur 24-bit Sigma-Delta, qui lui assure une haute précision, stabilité et facilité d'utilisation de l'instrument.

#### TYPES ET DES GAMMES D'ENTRÉES SUIVANTES

UNI DC 0...60/150/300/1200 mV

PM 0...5 mA/0...20 mA/4...20 mA/±2 V/±5 V/±10 V/±40 V

**OHM** 0...100  $\Omega$ /0...1 kΩ/0...10 kΩ/0...100 kΩ/Changement de gamme automatique

RTD-Pt Pt 50/100/Pt 500/Pt 1000

**RTD-Cu** Cu 50/Cu 100 **RTD-Ni** Ni 1 000/Ni 10 000 **T/C** J/K/T/E/B/S/R/N/L

DU Potentiomètre linéaire (min. 500 0)

#### AFFICHAGE PROGRAMMABLE

Sélection: du type d'entrée et de la gamme de mesure
Plage de mesure: réglable en fixe ou avec changement automatique

Réalage: manuel, projection en option sur l'écran peut être réalée dans le menu pour les deux valeurs limites de

l'entrée signal, par exemple, entrée 0...20 mA > 0...850,0

Affichage: -9999...9999 (-99999...99999)

#### COMPENSATION

de conduite: dans le menu il est possible d'effectuer une compensation pour le raccordement 2 fils

de conduite dans

la sonde: connexion interne (résistance conduite dans la tête de mesure)

du CJC (T/C): manuel ou automatique, dans le menu il est possible d'effectuer la sélection du type de thermocouple et de compensation de soudures froides qui est réglable ou automatique

#### LINEARISATION

Linéarisation:\* par interpolation linéaire jusqu'à 50 points (uniquement via OM Link)

#### FILTRES NUMÉRIOUES

La moyenne arithm.: De 2...30 mesures La moyenne mathém.: De 2...100 mesures Le filtre intégré: De 2...100 mesures

Arrondi: Réglage de l'étape de projection pour l'affichage

#### **FONCTIONS MATHEMATIQUES**

valeur Min/max: l'enregistrement de la valeur min. / Max. atteinte lors de la mesure
Tare: l'enregistrement de la valeur min. / Max. atteinte lors de la mesure

Valeur crête: l'affichage ne montre que la valeur max. ou min

Math. Opérations: Polynôme, 1 / x. logarithme, exponentiel, puissance, racine, sin x



#### COMMANDE EXTERNE

Verrouillage: touches de commande de verrouillage: Blocage: blocage de l'affichage / instrument
Tare: Activation tare et remise à zéro
RAZ MM: remise à zéro la valeur min / max

Mémoire: Stockage de données dans la mémoire de l'instrument

#### 2.2 OPÉRATION

L'instrument est réglé et contrôlé par cinq touches de commande situé sur le panneau avant. Tous les paramètres programmables de l'instrument sont effectués dans trois modes de réglage:

#### LIGHT Menu simple de programmation

- Contient uniquement les éléments nécessaires pour la mise en service de l'instrument et est protégé par code à chiffre facultatif

#### PROFI Menu simple de programmation

- Contient le menu complet de l'instrument et est protégé par code à chiffre facultatif

#### USER Menu de programmation Utilisateur

- Peut contenir des éléments arbitraires sélectionnés dans le menu de programmation (LIGHT / PROFI), qui déterminent le droit (voir ou changer)
- Accès sans mot de passe

Tous les paramètres programmables sont stockés dans la mémoire EEPROM (sauvegardé même après l'arrêt de l'instrument).

OMLINK Le fonctionnement et réglage complet de l'instrument peuvent être effectué via une interface de communication OM Link, qui est un équipement standard de tous les instruments.

Le programme de configuration est libre accès (www.adel-instrumentation.fr) et la seule exigence est l'achat d'un câble pour connecter l'instrument à un PC. Il est en version RS 232 et USB et est compatible avec tous les instruments ORBIT MERRET. Une autre option pour la connexion est à l'aide des cartes de sortie RS 232 ou RS 485 (sans la nécessité du câble OML).

Le programme OM LINK en version "basic" vous permettra de connecter un instrument avec l'option de visualisation et d'archivage dans le PC. La version OM LINK "Standard" n'a pas de limitation du nombre d'instruments reliés

#### 2.3 OPTIONS

L'excitation est appropriée pour alimenter des capteurs et les transmetteurs.

Les comparateurs sont affectés à la surveillance d'une, deux, trois ou quatre valeurs de limites avec sortie relais. L'utilisateur peut choisir le régime des limites: LIMITE / DOSAGE et A PARTIR DE. Les limites ont une hystérésis réglable dans la gamme complète de l'affichage ainsi que le délai à l'enclenchement du relais réglable dans la plage de 0 ... 99,9 s. L'atteinte des limites prédéfinies est signalé par une LED et simultanément par la mise sous tension du relais.

Les sorties de données sont, pour leur rapidité et la précision, appropriées pour la transmission des données mesurées pour l'affichage sur un grand afficheur ou directement dans des systèmes de contrôle. Nous offrons un RS232 et RS485 isolées avec protocole ASCII ou DIN MessBus.

Les sorties analogiques trouveront leur place dans les applications où une évaluation plus approfondie ou la transformation des données de mesure est nécessaire vers des périphériques externes. Nous offrons une sortie analogique universelle avec l'option de sélection du type de sortie tension / courant. La valeur de sortie analogique correspond avec les données affichées et le type et la gamme sont sélectionnables dans le menu.

L'enregistrement de données mesuré est contrôlé par une base de temps interne et collecte les données. Il est approprié où il est nécessaire d'enregistrer les valeurs mesurées. Deux modes peuvent être utilisés. Le mode FAST est concu pour le stockage rapide (40 mesures/sec.) de toutes les valeurs mesurées jusqu'à 8 000 mesures. Le second mode est RTC, où l'enregistrement des données est régi en Temps Réel avec le stockage de données dans un segment de temps sélectionné et de cycle. Jusqu'à 266 000 valeurs peuvent être stockées dans la mémoire de l'instrument. La transmission des données dans le PC se fait via l'interface série RS232/485 et 0M Link

# INSTRUCTION 3. DE RACCORDEMENT



Le câble d'alimentation de l'instrument ne doit pas être à proximité des signaux entrés de faible valeur. Les contacteurs, moteurs avec une forte puissance ne doivent pas être à proximité de l'instrument. Le câble de l'entrée mesure doit être à une distance suffisante de tous les câbles électriques et des appareils. Pour autant que cela ne puisse pas être assuré, il est nécessaire d'utiliser des câbles blindés avec une connexion à la terre (E support).

Les instruments sont testés conformément aux normes pour une utilisation dans la zone industrielle, mais nous vous recommandons de respecter les principes mentionnés qui précèdent.

#### PLAGES DE MESURE

TYPE	ENTRÉE I	ENTRÉE U	
DC		060/150/300/1 200 mV	
РМ	05/20 mA/420 mA	±2/±5/±10/±40 V	
ОНМ	0100 Ω/1 kΩ/10 kΩ/100 kΩ/Auto		
RTD-Pt	Pt 50/100/Pt 500/ Pt 1 000	Pt 50/100/Pt 500/ Pt 1 000	
RTD-Cu	Cu 50/100		
RTD-Ni	Ni 1 000/10 000		
T/C	J/K/T/E/B/S/R/N/L		
DU	Potentiomètre linéaire (min. 500 $\Omega$ )		

#### OPTION "A"

TYPE	ENTRÉE I	ENTRÉE U
DC	±0,1 A/±0,25 A/±0,5 A proti GND (C) ±2 A/±5 A proti GND (B)	±100 V/±250 V/±500 V proti GND (C)

#### OPTION "B"

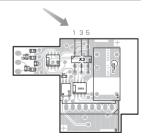
TYPE	ENTRÉE 2, 3, 4/I	ENTRÉE 2, 3, 4/U
PM	05/20 mA/420 mA	±2/±5/±10/±40 V

#### Connexion liaison RS485

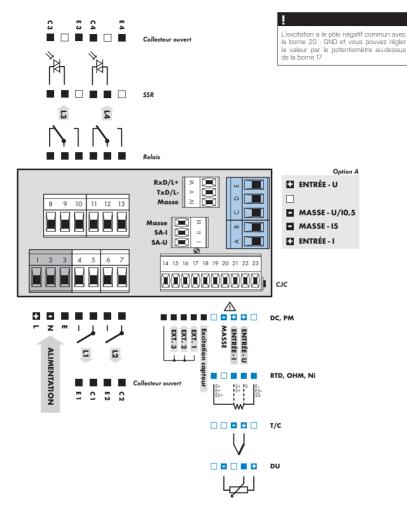
#### X3 - Connexion liaison RS485

Bornes	Importance	Consigne	Recommandations usine
1-2 3-4	reliée à la borne de source +L (+) na résistance de terminaison de ligne 120 Ohm	associé déconnecté	pour se connecter à la fin de la ligne
5-6	reliée à la borne de source -L (-) na	associé	no déconnecté

La ligne RS-485 doit avoir une structure linéaire avec des conducteurs (blindé et torsadé idéalement) et devrait conduire d'un nœud à l'autre.







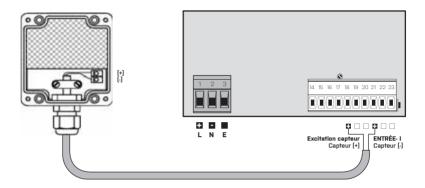


Un maximum de 250 mA doit être connecté à l'entrée 1 (N°21) 10 fois le dépassement de gamme. Ne pas oublier le raccordement correcte/ ne pas se tromper avec l'entrée courant- tension.

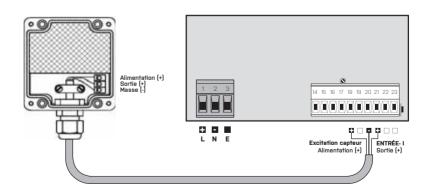
#### INSTRUCTION 3. DE RACCORDEMENT



Exemple de connexion capteur 4/20 mA 2 fils avec excitation capteur généré par l'instrument

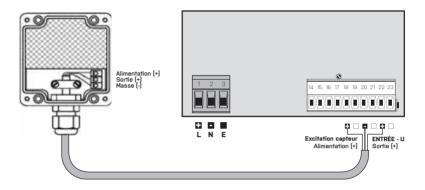


Exemple de connexion capteur 4/20 mA 3 fils avec excitation capteur généré par l'instrument



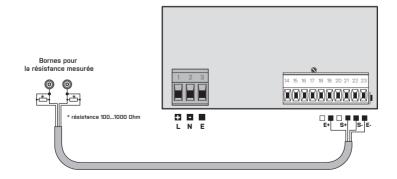


Exemple de connexion capteur 0/10V 3 fils avec excitation capteur généré par l'instrument



#### Exemple de connexion de mesure de résistance 4 fils

En connectant la résistance R\* nous éliminons le message d'erreur E.I Ov (dépassement de gamme) si la résistance mesurée est déconnectée.





# CONFIGURATION **PROFI**

Pour utilisateur averti Configuration complète de l'appareil Accès protégé par mot de passe Possibilité d'arranger les éléments pour le menu **USER** Architecture structurée

# CONFIGURATION LIGHT

Pour utilisateur formé
Accès aux éléments nécessaire pour la configuratione
Accès protégé par mot de passe
Possibilité d'arranger les éléments pour le menu **USER**Structure linéaire du menu

# CONFIGURATION **USER**

Pour l'utilisation par un opérateur Menu configuré par les programmes Profil et Light L'accès n'est pas protégé par un mot de passe Menu optionnel structuré soit en (PROFIT) ou linéaire (LIGHT)



#### CONFIGURATION 41

USER

L'appareil est configuré et contrôlé à l'aide de 5 touches, localisées sur la face avant. Tous les paramètres à configurés sont réalisés dans les trois modes:

#### LIGHT Menu simple de programmation

 Contient uniquement les éléments nécessaires pour la mise en service de l'instrument et est protégé par code. à chiffre facultatif

#### PROFI Menu simple de programmation

- Contient le menu complet de l'instrument et est protégé par code à chiffre facultatif

#### Menu de programmation Utilisateur

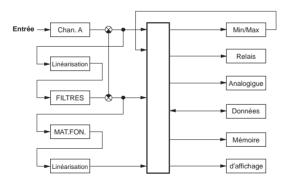
- Peut contenir des éléments arbitraires sélectionnés dans le menu de programmation (LIGHT / PROFI), qui déterminent le droit (voir ou changer)
- Accès sans mot de passe

Le fonctionnement complet de l'appareil ainsi que sa configuration peut être réalisés via l'interface OM Link, qui équipe en standard tous les modèles.

Le programme de configuration est accessible sur le site http://www.adel-instrumentation.fr. Il est seulement nécessaire d'acheter le câble d'interface OML, et de le raccorder au PC. Il est disponible en RS 232 et USB, et compatible avec tous les modèles ORBIT MERRET.

D'autres options pour le raccordement à un PC sont disponibles (RS 232 ou RS 485).

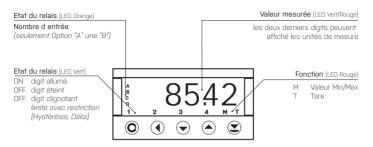
#### Schéma du mode de mesure



# CONFIGURATION 6. DE L'APPAREIL



La configuration et l'utilisation de l'appareil est réalisé à l'aide de 5 touches sur la face avant. Grâce à ces touches il est possible de ce déplacer dans le menu et de sélectionner les valeurs recherchées.



#### Symboles utilisés dans les instructions

DC PM

CONEC

<u> 1</u>1 30

DU OHM RTD T/C Indique la configuration de l'instrument

Valeur préconfigurées en usine

Symbole indiquant un digit clianotant

Le triangle inversé indique l'élément qui doit être placé dans le menu USER

Ligne brisée indique un élément dynamique. Il est présent dans des sélections particulières/version

Après avoir appuyé sur la touche la valeur n'est pas mémorisée

Après avoir appuyé sur la touche, la valeur est mémorisée

7 pres avoir appayo saria reaerie, la valear est memorisce

#### Configurer le point décimal et le signe moins

Continu en page 30

#### POINT DÉCIMAL

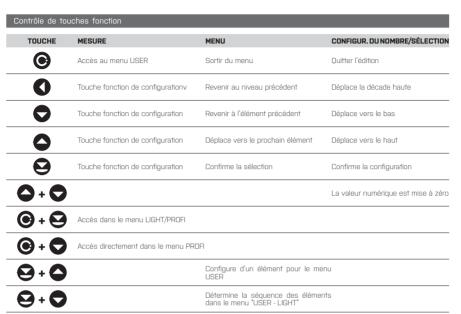
La sélection dans le menu, la modification d'un nombre doit être ajusté en utilisant les touches de contrôle 🐧 avec la transition au delà de la décade la plus élevée, quand le point décimal commence à clignoter. Positionner et utilisez 🔾

#### SIGNE MOINS

La configuration du signe moins est réalisée avec la touche 🗪 sur la décade la plus haute. Quand on doit éditer une soustraction, l'élément doit être fais à partir du nombre (013 > 🗢 , on class 100 > -87)







#### Configuration des éléments dans le menu USER

- · Dans le menu LIGHT ou PROFI
- · Aucuns éléments permis dans le menu USER
- · Sur l'élément marqué par un triangle inversé





NO

L'élément ne sera pas visualisé dans le menu USER

L'élément sera visualisé dans le menu USER avec l'option de configuration

La Légende clignote - la configuration courante est affichée

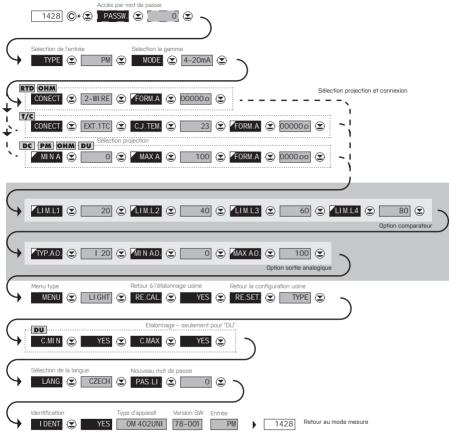
L'élément sera seulement visualisé dans le menu USER



# CONFIGURATION **LIGHT**

Pour utilisateur formé Accès aux éléments nécessaire pour la configuratione Accès protégé par mot de passe Possibilité d'arranger les éléments pour le menu **USER** Structure linéaire du menu

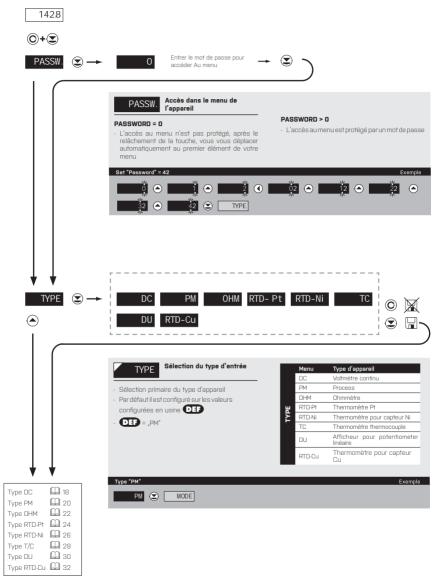




Réglage usine		
Mot de passe	"0"	
Menu Menu USER	LIGHT Non	
Réglage du menu	DEF	

Après un délai de 60 s le mode de programmation est automatiquement arrêté, l'appareil revient en mode de mesure

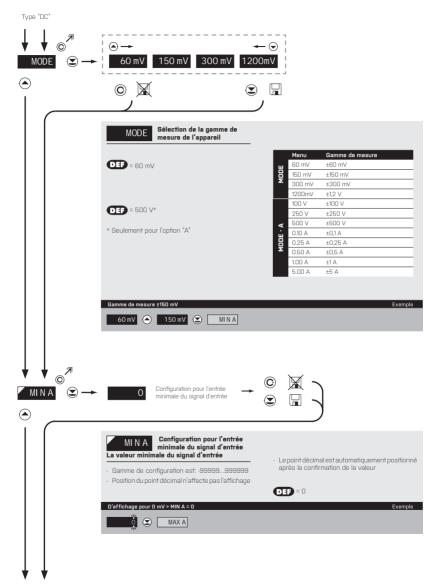




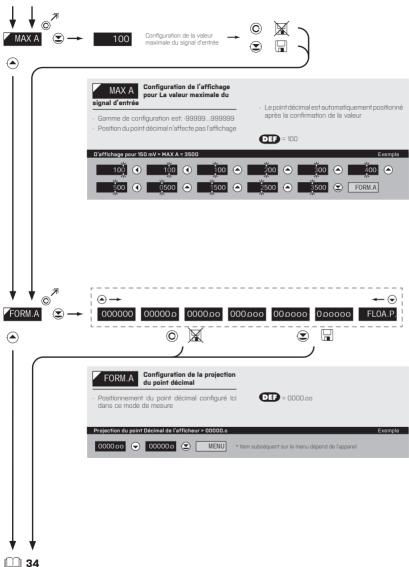






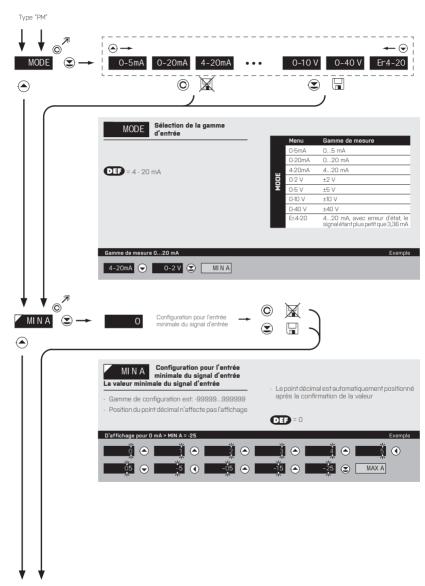




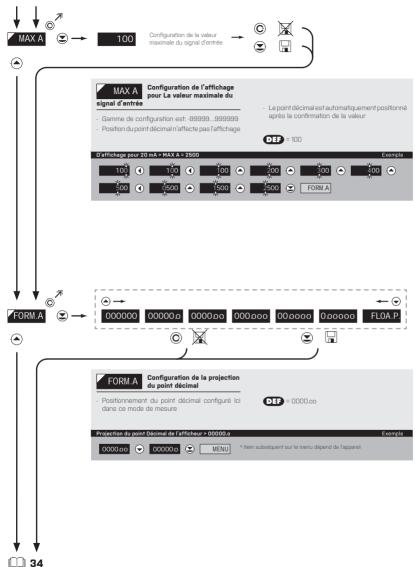






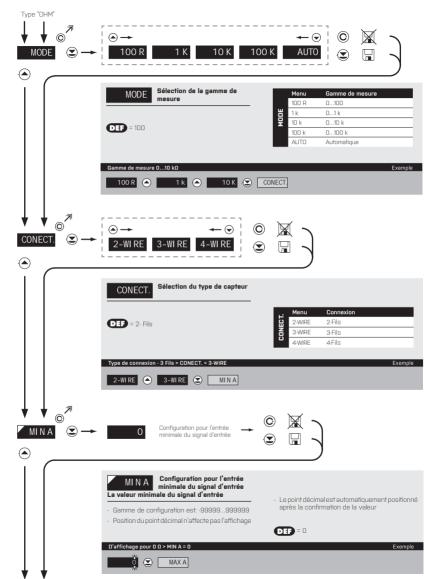




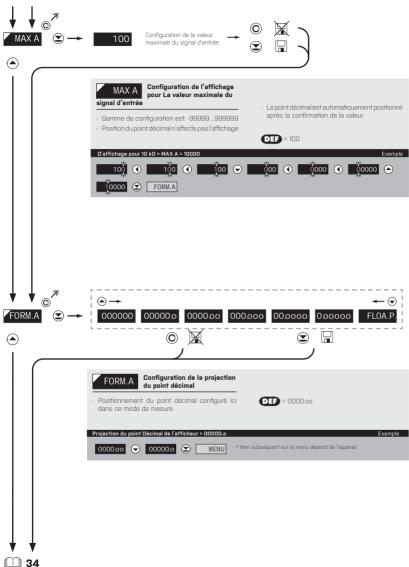






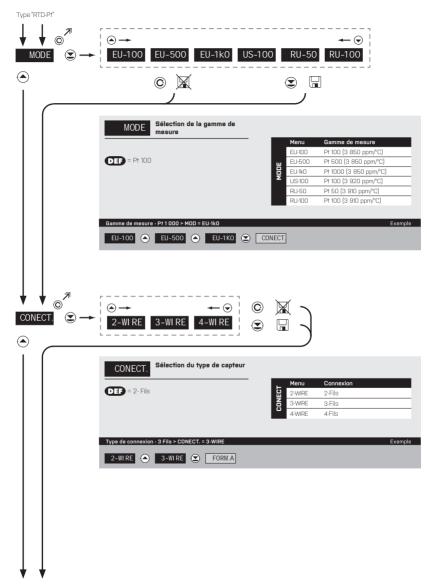








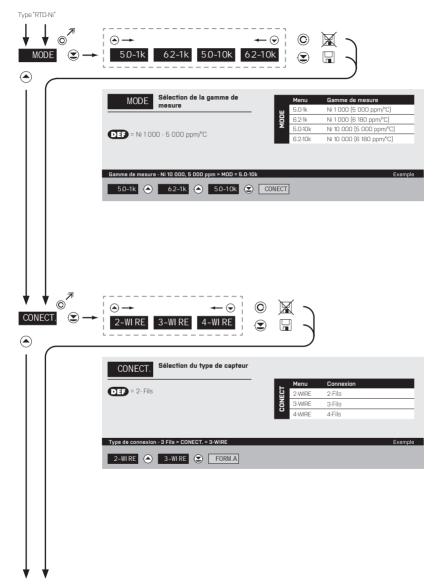








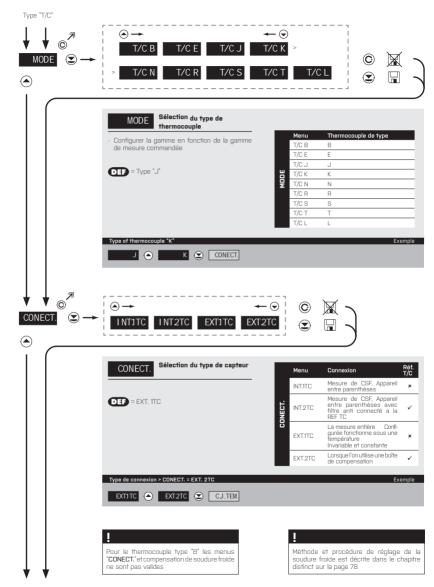




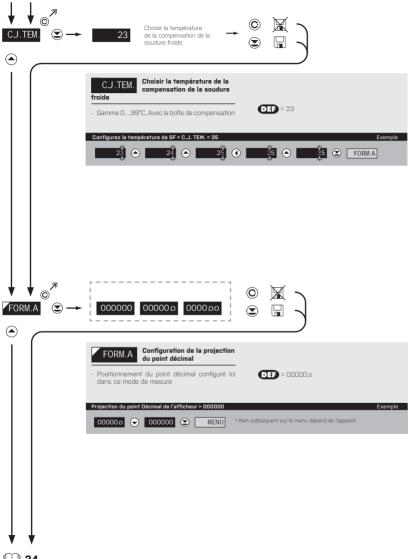






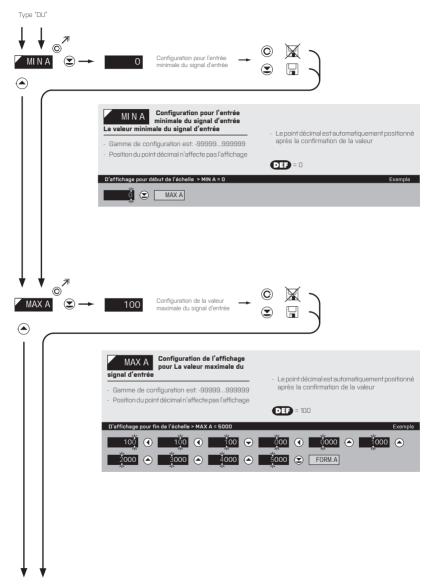




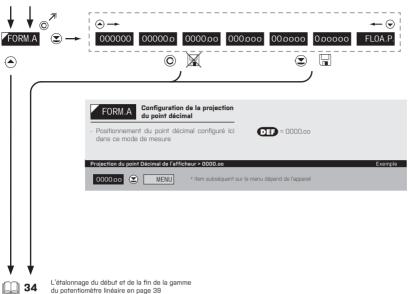






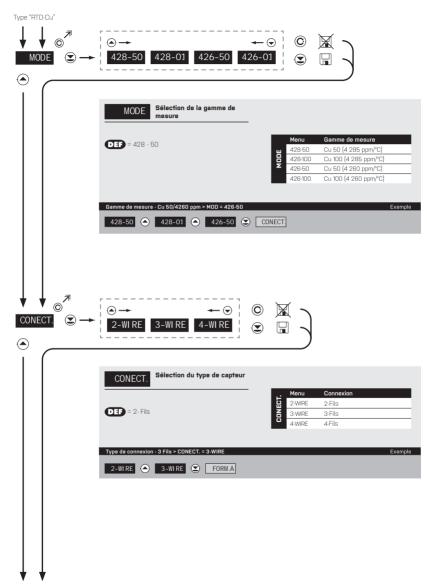


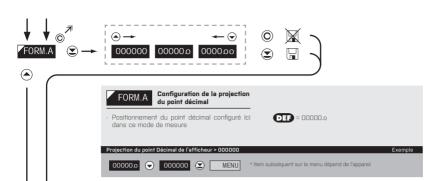






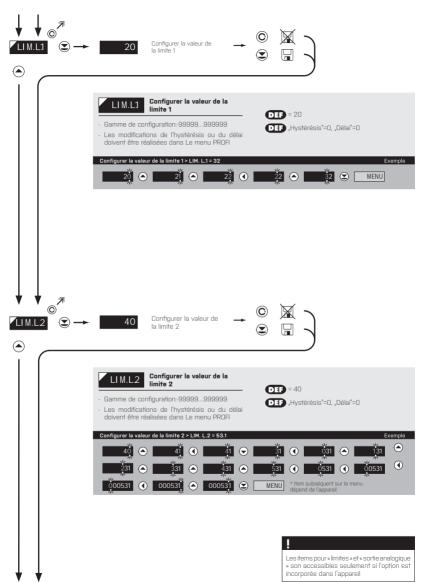




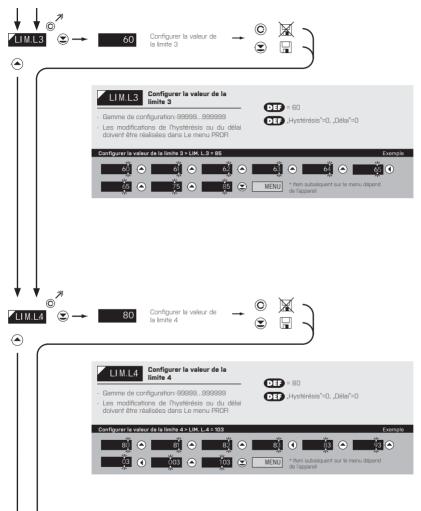






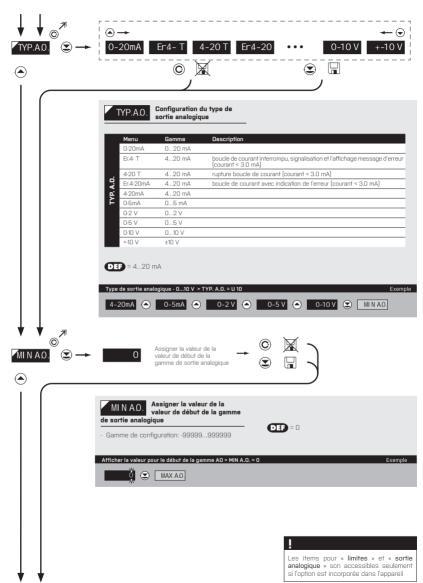




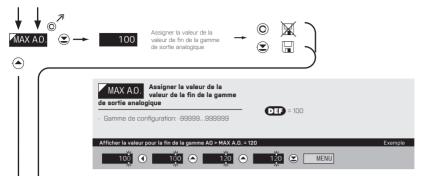






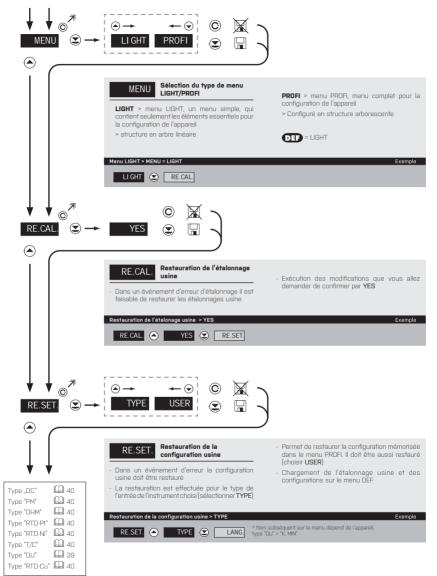




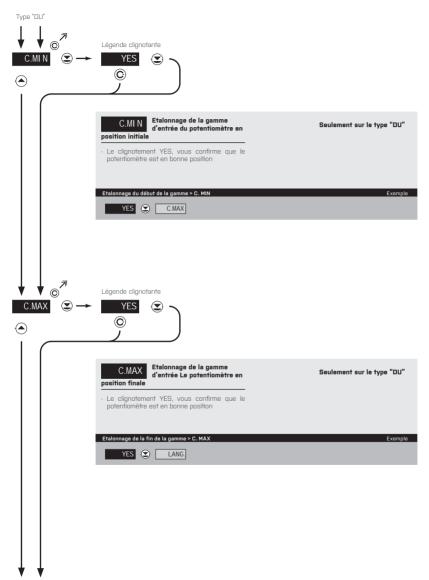


# 5. CONFIGURATION LIGHT



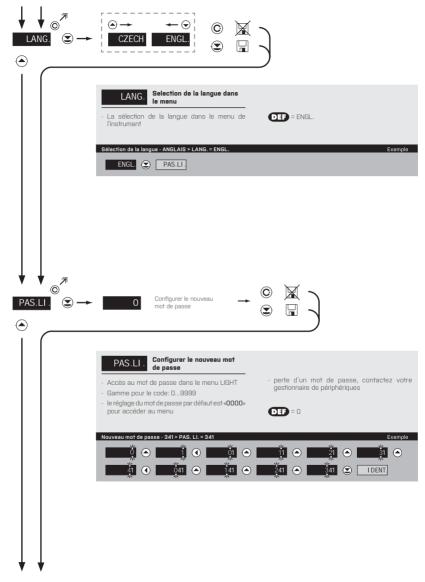




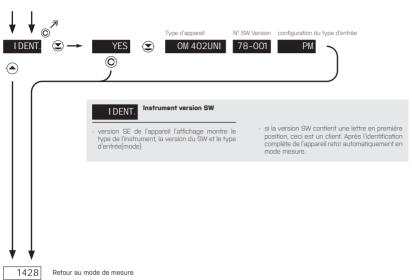


# 5. CONFIGURATION LIGHT











Pour utilisateur averti Configuration complète de l'appareil Accès protégé par mot de passe Possibilité d'arranger les éléments pour le menu USER Architecture structurée

#### CONFIGURATION "PROFI" 6.0

#### PROFI

#### Menu complet de programmation

- · Contient le menu complet de l'instrument et est protégé par mot de passe
- · Réservé aux utilisateurs formés
- · La pré-configuration en usine est en menu LIGHT

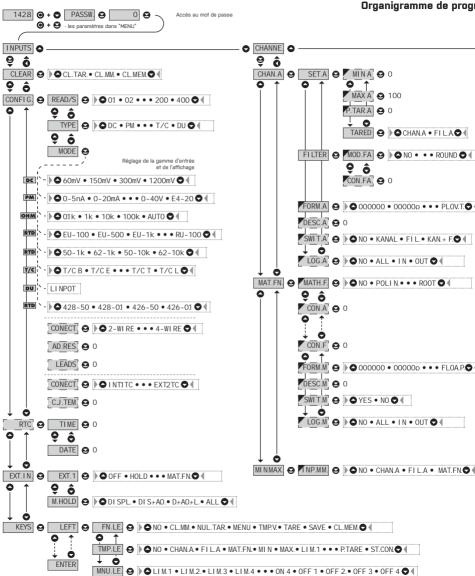
#### Commuter en menu "PROFI"



- · Accès au menu PROFI
- · Autorisation d'accès au menu PROFI, ne dépend pas de la configuration sous les éléments SERVICE >MENU
- Accès protégé par mot de passe (sans la configuration sous l'élément SERVICE > N. PASS. > PROFI=0)
- $\Theta + \Theta$
- · Accès au menu en sélectionnant l'élément SERVICE > MENU > PROFI
- · Protégé par mot de passe (SERVICE > N. PASS. > LIGHT=0)
- · Pour accéder au menu LIGHT, les mots de passe LIGHT et PROFI doivent être utilisés

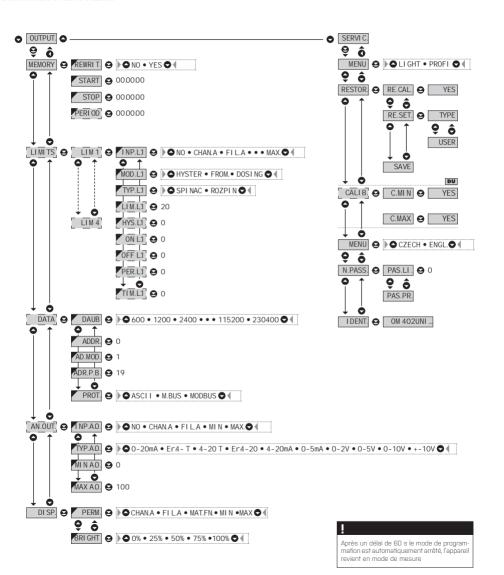








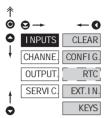
#### rammation PROFI MENU





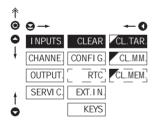


#### CONFIGURATION "PROFI" - INPUTS (ENTRÉE) 6.1



Les paramètres primaires de l'appareil sont configurés dans ce menu Remise à zéro des valeurs **CLEAR** interne Choisir la gamme de mesure CONFLG. et des paramètres Configurer la date et l'heure RTC avec l'option RTC Configurer les fonctions des EXT.IN. entrées externes Assigner les fonctions aux **KFYS** touches de l'instrument

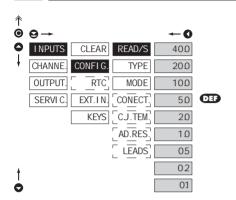
#### REMISE À ZÉRO DES VALEURS INTERNES 6.1.1





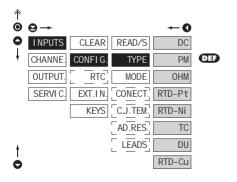


# SÉLECTION DE LA VITESSE DE MESURE



READ/S	Sélection de la vitesse de mesure
400	40,0 mesures/s
200	20,0 mesures/s
100	10,0 mesures/s
5.0	5,0 mesures/s
20	2,0 mesures/s
10	1,0 mesures/s
05	0,5 mesures/s
02	0,2 mesures/s
01	0,1 mesures/s

# SÉLECTION DU TYPE D'ENTRÉE



TYPE Sélection du type d'entrée		
- Choix du type d'entrée de l'appareil est lié aux items dynamiques		
DC Voltmètre DC		
PM Process		
OHM Ohmmètre		
RTD-Pt Thermomètre Pt xxx		
RTD-Ni Thermomètre Ni xxxx		
TC Thermocouple  Potentiomètre linéaire		
DU Thannaithe Course		
RTD-Cu Intermometre cu xxx		





	ań s					_
6.1.	2c SELEC	CTION DE LA I	gamme de me	SURE DE L'AP	PAREIL	
<b></b>						
<b>↑</b> <b>⊚</b>	⊖→			DC	ОНМ	<b>~</b> 0
0	INPUTS	CLEAR	READ/S	60mV	100 R	DEF
ţ	CHANNE.	CONFIG.	TYPE	150mV	1 k	
	OUTPUT.	RTC	MODE	300mV	10 k	
	SERVI C.	EXT.I N.	CONECT.	1200mV	100 k	
		KEYS	TEPLSK.		AUTO	
			AD.RES.			
			LEADS	<b>DC - A</b>	<b>PM</b> 0-5mA	
				250 V	0-20mA	
			DIF	500 V	4-20mA	DEF
				010 A	0-2 V	
H Co	mmuter dans le	mode		025 A	0-5 V	
	TO - "OHM"	: mode		050 A	0-10 V	
0.1	Ω > 1 kΩ	0.101 k		1.00 A	0-40 V	
	Ω > 10 kΩ kΩ > 100 kΩ	1.010 k 10.10 k		5.00 A	Er4-20	
100	Ω > 10 kΩ	9.900 k				
1	kΩ > 1 kΩ Ω > 0.1 kΩ	0.990 k 0.099 k	Œ	RTD-Pt	RTD-Cu	Œ
Lor	sque la gamme	"ALITO" les		EU-100	428-50	
élé	ments "Min", "Ma seront pas visu	x", "P.TAR.A"		EU-500	428-01	
la d	configuration de	e la voie A		EU-1k0	426-50	
				US-100	426-01	
				RU-50	-/0	
				RU-100	<b>T/C</b> T/C B	
				RTD-Ni	T/C E	
			DEF	5.0-1k	T/C J	
				62-1k	T/C K	DEF
				5.0-10k		
				62-10k	T/C N	
					T/C R	
					T/C S	
t				DU	T/C T	
			<b>TEL</b>	LINPOT	T/C I	

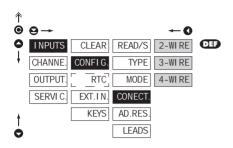
		mesure de l'appareil
	Menu	Gamme de mesure
n	60 mV	±60 mV
8	150 mV	±150 mV
	300 mV 1200mV	±300 mV ±1,2 V
	100 V	±1,2 V ±100 V
	250 V	±250 V
	500 V	±500 V
Α-	0.10 A	±0,1 A
吕	0.25 A	±0,25 A
	0.50 A	±0,5 A
	1.00 A	±1 A
	5.00 A	±5 A
	Menu	Gamme de mesure
	0-5mA 0-20mA	05 mA
	4-20mA	020 mA 420 mA
_	0-2 V	±2 V
₹	0-5 V	±5 V
	0-10 V	±10 V
	0-40 V	±40 V
	Er.4-20	420mA, avec une erreur d'état
		de Under flow, indique que le signal est plus petiit que 3.36mA
	Menu	Gamme de mesure
	100 R	0100 Ω
퐆	1k	01 kΩ
_	10 k 100 k	010 kΩ 0100 kΩ
		Changement de gamme
	AUTO	automatique
	Menu	Gamme de mesure
_	EU-100 EU-500	Pt 100 (3 850 ppm/°C) Pt 500 (3 850 ppm/°C)
면문	EU-500	Pt 1000 (3 850 ppm/°C)
분	US-100	Pt 100 (3 920 ppm/°C)
	RU-50	Pt 50 (3 910 ppm/°C)
	RU-100	Pt 100 (3 910 ppm/°C)
	Menu	Gamme de mesure
Z	5.0-1k	Ni 1 000 (5 000 ppm/°C)
F	6.2-1k	Ni 1 000 (6 180 ppm/°C)
2	5.0-10k	Ni 10 000 (5 000 ppm/°C)
	6.2-10k	Ni 10 000 (6 180 ppm/°C)
_	Menu 428-50	Gamme de mesure Cu 50 (4 280 ppm/°C)
먑	428-50	Cu 1 00 (4 280 ppm/°C)
Ē	426-50	Cu 50 (4 260 ppm/°C)
	426-0.1	Cu 100 (4 260 ppm/°C)
	Menu	Thermocouple de type
	T/C B	В
	T/C E	E
	T/C J	J
1/0	T/C K	K
_	T/C N T/C R	N R
	T/C S	S
	T/C T	T
	T/C L	L

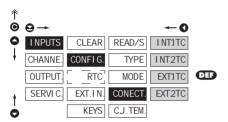
# CONFIGURATION PROFI 6.



## 6.1.2d SÉLECTION DE LA CONNEXION DU TYPE DE CAPTEUR

RTD OHM T/C





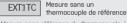


I NT.1TC	Mesure sans un thermocouple de référence
	,

- Mesure sans compensation de soudure froide

LNTOTO	thermocouple de référence					
TIVIZIO	thern	nocouple	de	référ	enc	е

- Mesure avec référence de soudure froide



Mesure sans référence du thermocouple. La mesure complète est effectuée à température constante

EXT2TC Les mesures du thermocouple de référence

 Mesure avec une référence thermocouple en boîtier externe

П

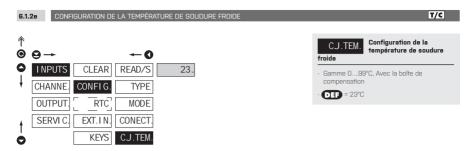
Méthode et procédure de configuration de la compensation de soudure froide qui est décrit à la page 80.

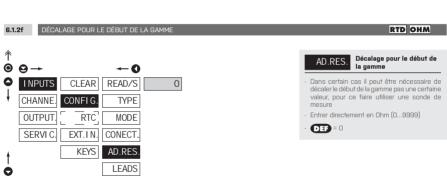
Ţ

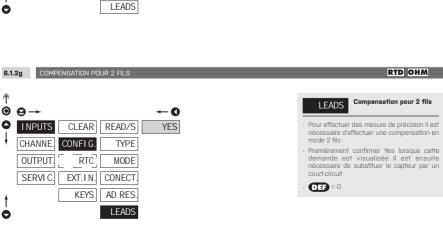
Pour le thermocouple type "B" les menus "CONECT."et compensation de soudure froide ne sont pas valides







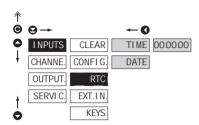




# CONFIGURATION PROFI 6.

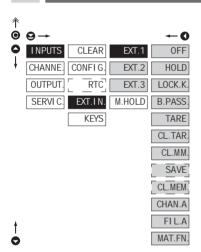


## 6.1.3 CONFIGURATION DE L'HORLOGE TEMPS RÉEL





#### 6.1.4a SÉLECTION DE LA FONCTION ENTRÉE EXTERN





★
La procédure de configuration est identique pour EXT. 2 et EXT. 3





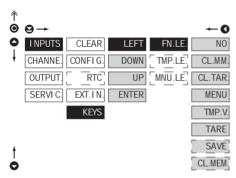


CHANNE, CONFIG. EXT.2 DIS+ACCOUTPUT. RTC EXT.3 D+AO+L

SERVI C. EXT.I N. M.HOLD ALL

Sélection de la fonction M.HOLD Maintient Maintient bloquer la valeur DLSPL visualisée Maintient bloquer la valeur DIS+A0 visualisée et sur AΩ Maintient bloquer la valeur D+AO+Lvisualisée et sur AO et évalue la limite Maintient bloquer tout ALL l'instrument

6.1.5a DES TOUCHES DE L'INSTRUMENT



Les valeurs préconfigurées usine du contrôle des touches DE

LEFT Indique la valeur de la tare

UP Indique la valeur max
DOWN Indique la valeur min
ENTER w/o fonction

La configuration est identique pour LEFT, DOWN, UP et ENTER

FN.LE. Assigner les fonctions des touches instrument

"FN. LE.\* > exécute les fonctions

NO Touche sans fonction

CL.MM. Remise à zéro de la valeur mir/max

CL.TAR. Remise à zéro de la tare

MENU Direct access into menu on selected l'étie pour délications de la communication de la comm

Accès direct au menu sur l'élément sélectionné. Après la confirmation de la sélection l'élément "MNU. LE." est visualisé sur le niveau supérieur du menu, indiquant que la sélection est réalisée

TMP.V. Accès direct au menu sur

 après la confirmation de la sélection l'élément
 'TMP.LE.'Lest visualisé sur le niveau supérieur du menu, indiquant que la élection est réalisé

TARE Activation de la fonction

SAVE Activation de l'enregistrement des valeurs mesurées dans l'instrument

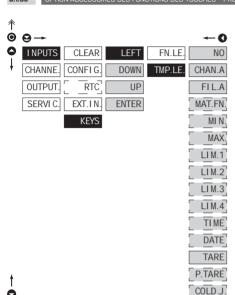
 enregistrer la valeur souhaitée dans la mémoire sélectionnée en appuyant sur la touche

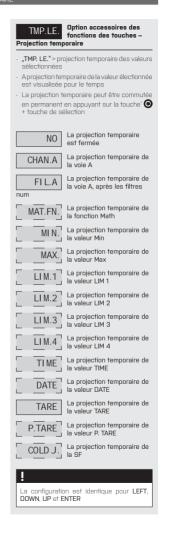
CL\_MFM. Nettoyer la mémoire

- nettoyage de la mémoire avec les mesures en mode "FAST" ou "RTC"

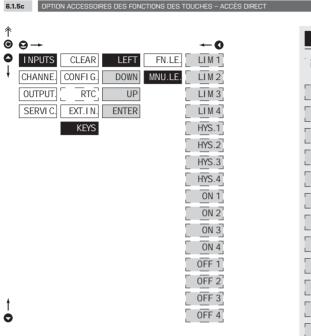


#### OPTION ACCESSOIRES DES FONCTIONS DES TOUCHES – PROJECTION TEMPORAIRE 6.1.5b









MNU.LE.	Accès au menu sélectionné			
	- "MNU. LE." > Accès direct dans le menu sur les éléments sélectionnées			
[ <u>LI</u> M 1]	Accès direct à l'élément "LIM. 1"			
LIM2	Accès direct à l'élément "LIM. 2"			
LIM3	Accès direct à l'élément "LIM. 3"			
LIM4	Accès direct à l'élément "LIM. 4"			
HYS.1	Accès direct à l'élément "HYS. 1"			
HYS.2	Accès direct à l'élément "HYS. 2"			
HYS.3	Accès direct à l'élément "HYS. 3"			
HYS.4	Accès direct à l'élément "HYS. 4"			
ON 1	Accès direct à l'élément "ON 1"			
ON 2	Accès direct à l'élément "ON 2"			
ON 3	Accès direct à l'élément "ON 3"			
ON 4	Accès direct à l'élément "ON 4"			
OFF 1	Accès direct à l'élément "OFF 1"			
OFF 2	Accès direct à l'élément "OFF 2"			
OFF 3	Accès direct à l'élément "OFF 3"			
OFF 4	Accès direct à l'élément "OFF 4"			

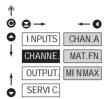
La configuration est identique pour LEFT, DOWN, UP et ENTER







#### 6.2 CONFIGURATION "PROFI" - CHANNELS (DES VOIES

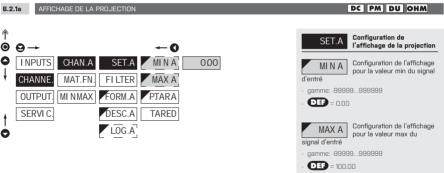


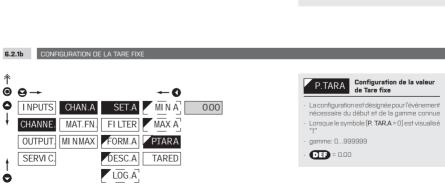
Paramètres primaire de l'appareil sont configurés dans ce menu

CHAN.A Configuration des paramètres de la voie de mesure

MAT.FN. Configuration des fonctions mathématiques

MI NMAX Accès à la sélection et évaluation de la valeur





# 0000

# SÉLECTION DE L'EMPLACEMENT OÙ LA TARE EST APPLIQUÉE



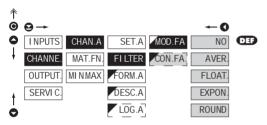
#### Sélection de la position TARED de la tare

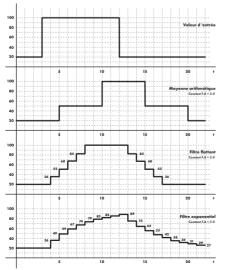
CHAN A numériaue

La valeur sera tarée avant la linéarisation et le filtre

La valeur sera tarée après FIL.A la linéarisation et le filtre numérique

FILTRE NUMÉRIQUE





#### Sélection des filtres MOD.FA numériques

Il est utile pour une meilleure utilisation de la projection des données sur l'afficheur de modifier mathématiquement les propriétés en utilisant un filtre

NO

Les filtres sont inactifs

AVFR.

Valeur movenne mesurée

- Moyenne mathématique qui donne un nombre "CON, F.A" des valeurs mesurées
- gammme: 2...100

FLOAT.

Sélection du filtre flottant

- La moyenne arithmétique flottante donne un nombre "CON, F.A" de la donné measurée. réactualisée à chaque mesure
- gammme: 2...30

EXPON.

Sélection du filtre exponantie

- Le filtre intégré du premier grade, avec un temps constant "CON. F.A" mesuré
- gammme: 2...100

ROUND

Mesures d'arrondissement

Gamme de la valeur mesurée arrondie est entrée par un nombre qui détermine la projection

["CON. F.A"=2,5 > affichée 0, 2.5, 5,...]

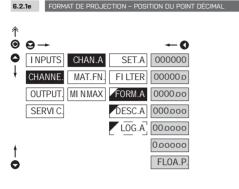
CON.F.A. Configuration des

Les éléments de ce menu sont affichés aprés la sélection du type particulier du filtre

**DEF** = 2

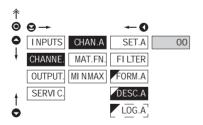


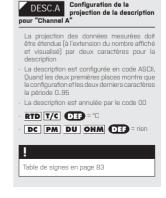






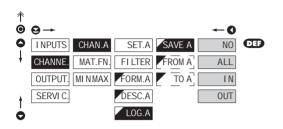
#### CHOIX DES DONNÉES MÉMORISÉES DANS LA MÉMOIRE DE L'INSTRUMENT

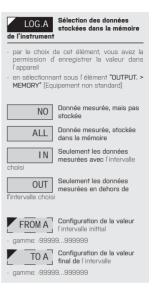




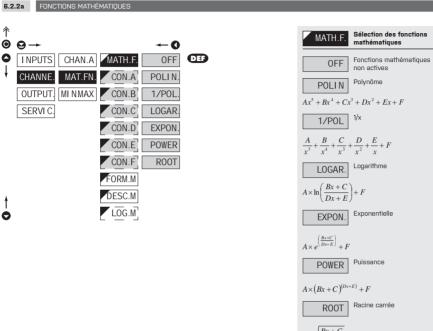


## SÉLECTION DES DONNÉES STOCKÉES DANS LA MÉMOIRE DE L'INSTRUMENT









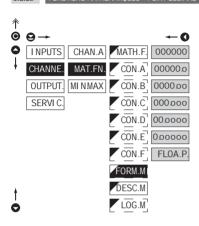
 $A \times \sqrt{\frac{Bx + C}{Dx + E}} + F$ 

Configuration des CON.constantes pour le calcul mathématique

- Ce menu est affiché seulement après la sélection des fonctions mathématiques

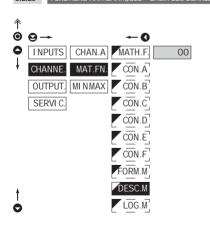


FONCTIONS MATHÉMATIQUES – POINT DÉCIMAL 6.2.2b





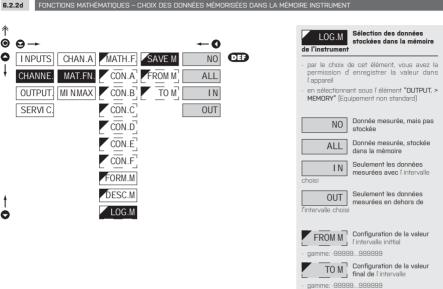
6.2.2c FONCTIONS MATHÉMATIQUES – CHOIX DES DONNÉES MÉMORISÉES DANS LA MÉMOIRE INSTRUMENT

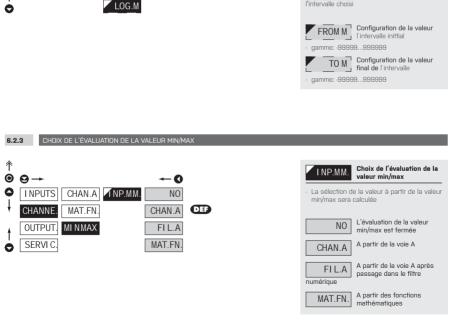










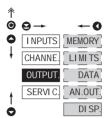






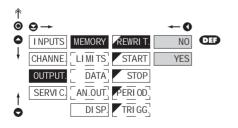


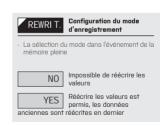
## 6.3 CONFIGURATION "PROFI" - OUTPUTS (SORTIES





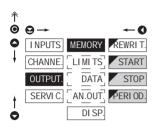
6.3.1a CHOIX DU MODE D'ENREGISTREMENT DANS LA MÉMOIRE INSTRUMENT







#### 6.3.1b CONFIGURATION DE L'ENREGISTREMENT DES DONNÉES DANS LA MÉMOIRE - RTC



#### RTC

La plus faible fréquence d'enregistrement est possible une fois par jour, la plus élevé est chaque seconde. En vertu de circonstances exceptionnelles, il est possible de fixer la fréquence à 8 fois par seconde en entrant la période d'enregistrement 00.00.00. Toutefois, ce mode n'est pas recommandé en raison de la surcharge de la mémoire. Les enregistrements sont réalisés dans un délai d'un jour et sont répétées périodiquement tous les jours suivants. Les enregistrements peuvent avoir lieu soit à l'intérieur ou à l'extérieur des intervalles de temps choisis. La durée de ré-écriture peut être déterminée par le nombre de canaux enregistrés ainsi que par la fréquence d'enregistrement

# START

Départ d'enregistrement dans la mémoire à

format du temps: HH.MM.SS



Arrêt d'enregistrement dans la mémoire à

formatde temps: HH.MM.SS

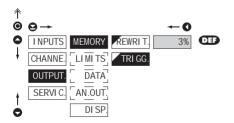


Périodicité d'enregistrement dans la mémoire

- Déterminez la période d'enregistrement des valeurs dans la mémoire à intervalle limité par les temps START et STOP
- format du temps: HH.MM.SS
- Elément non visualisé si est choisi dans le menu "INPUT > EXT. IN. > LOG. A"

6.3.1c

#### CONFIGURATION DE L'ENREGISTREMENT DANS LA MÉMOIRE - FAST



#### FAST

La mémoire fonctionne sur la base d'un oscilloscope à mémoire. Sélectionnez une zone de 0...100 % de la capacité mémoire (100% représente 8 192 enregistrements individuels pour un seul canal de mesure). Cette zone est remplie cycliquement jusqu'au point où l'enregistrement commence (activé par le bouton du panneau avant ou par une entrée externe). Lorsque la capacité de la mémoire est remplir l'enregistrement s'arrête. Un nouvel enregistrement est possible après la suppression de l'enregistrement le plus récent. Il est possible d'annuler un enregistrement avant son achèvement par la lecture des données

# TRI GG.

#### Configuration de l'enregistrement dans la

- L'enregistrement des données dans la mémoire est gouverné par la sélection suivante, qui détermine combien de pourcent de la mémoire est réservé pour l'enregistrement initié par le déclenchement.
- Initial, est sur l'entrée externe ou sur bouton
- gamme de configuration 1...100 %
- Lorsque la configuration est 100% l'enregistrement marche dans le mode ROLL> les données sont réécrite les unes sur les autres

#### 1. Initialisation de la mémoire

- effacer la mémoire (entré externe, bouton)

 la LED "M" clignote, après la lecture de déclenchement (%) mémoire est en permanence brillant. Dans le clignotement du ROLL est permanent.

#### 2. Déclenchement

effacer la mémoire (entré externe, bouton)

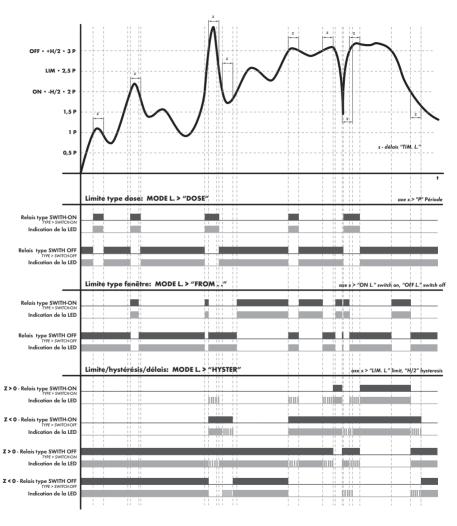
 après que la mémoire est pleine la LED M est allumée, et l'enregistrement s'arrête

#### 3. Arrêt

- Par entrée externe-bouton ou lecture via l'interface RS

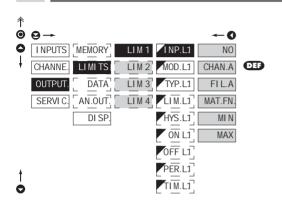






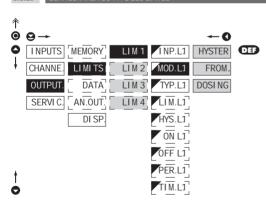
# 

#### 6.3.2a CONFIGURATION DE L'ENTRÉE POUR L'ÉVALUATION DES LIMITES





#### 6.3.2b CONFIGURATION DU TYPE DES LIMITE





 Pour ce mode les paramètres sont configurés pour l'intervalle "ON. L.1", le relais est actionné et "OFF. L.1" le relais est désactivé

Trame de la limite

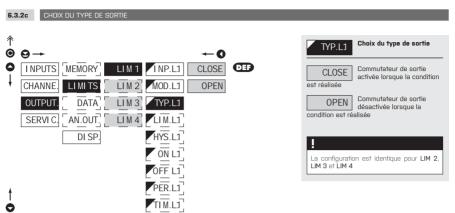
# DOSI NG Dose périodicité

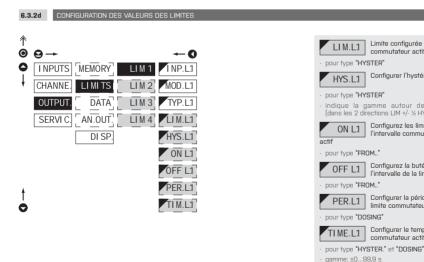
FROM...

 pour ce mode les paramètres sont configurés pour 'PER. L.1' détermine la valeur de la limite comme des multiples à la sortie active et "TIM.L.1" indique le temps durant lequel la sorti sera active.

La configuration est identique pour LIM 2, LIM 3 et LIM 4









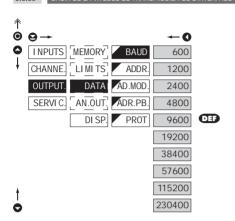
commutateur actif

- temps positif > relais actif au passage de la limite (LIM. L.1) et au temps (TIM. L.1) temps négatif > relais désactivé au passage de la limite (LIM. L.1) et au temps (TIM. L.1)

La configuration est identique pour LIM 2. LIM 3 et LIM 4

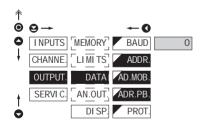


#### CHOIX DE LA VITESSE DE TRANSMISSION DE L'INTERFACE



BAUD	Choix de la vitesse de sortie
600	600 Baud
1200	1 200 Baud
2400	2 400 Baud
4800	4 800 Baud
9600	9 600 Baud
19200	19 200 Baud
38400	38 400 Baud
57600	57 600 Baud
115200	115 200 Baud
230400	230 400 Baud

#### CONFIGURER L'ADRESSE DE L'APPAREIL

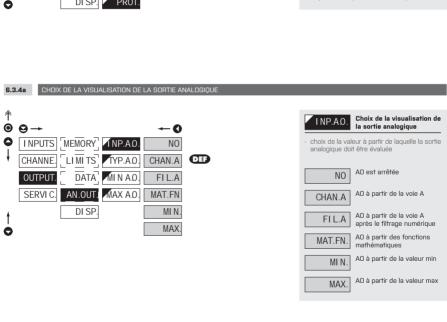






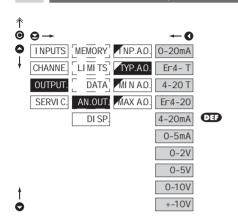






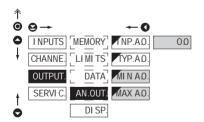


# CHOIX DU TYPE DE SORTIE ANALOGIQUE



#### Choix du type de sortie TYP.AO analogique Type: 0...20 mA $\Omega$ -20mA Type - 4...20 mA, boucle Fr4-T de courant interromou. signalisation et l'affichage message d'erreur (courant < 3.0 mA) Type - 4...20 mA, rupture 4-20 T boucle de courant (< 3.0 mAl Typ - 4...20 mA, boucle de Er4-20 courant avec indication de l'erreur (courant < 3.0 mA) Type: 4...20 mA 4-20mA Type: 0...5 mA O-5mA Type: 0...2 V 0-2V Type: 0...5 V 0-5V Type: 0...10 V 0-10V Type: ±10 V +-10V

#### CONFIGURATION DE LA GAMME DE SORTIE ANALOGIQUE



#### Configuration de la gamme AN.OUT de sortie analogique

- La sortie analogique est isolée et la valeur correspond avec la valeur visualisée. Elle permet d'assigner la limite AO à deux points arbitraires dans la gamme entière de mesure

Assigner la valeur affichée MINAO. par le commencement de la gamme AO

gamme: -99999...999999

**DEF** = 0

Assigner la valeur affichée MAX A.O. par la fin de gamme AO

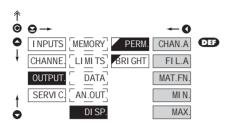
gamme: -99999...999999

**DEF** = 100





CHOIX DE L'ENTRÉE POUR L'AFFICHAGE 6.3.5a



Sélection de l'affichage PFRM la sélection de la valeur qui doit être visualisé

par l'appareil CHAN.A

Affichage de la valeur à partir de la voie A

FIL.A

Affichage des valeurs à partir de I voie A après le passage dans les filtres numériques

MAT.FN. mathématiques

Affichage des valeurs à partir des fonctions

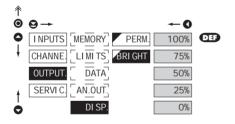
MIN.

Affichage des valeurs à partir des valeur min

MAX

Affichage des valeurs à partir des valeur max

CHOIX DE LA LUMINOSITÉ DE L'AFFICHAGE 6.3.5b



Choix de la luminosité de BRI GHT l'affichage

En sélectionnant la brillance de l'affichage, nous devons choisir la réaction appropriée dans la localisation de l'appareil

0%

Affichage inactif

après que la touche de l'affichage est active pendant 10 s

25%

Luminosit - 25%

50%

Luminosit - 50%

75%

Luminosit - 75 %

100%

Luminosit - 100%

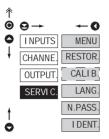


# 6. CONFIGURATION PROFI



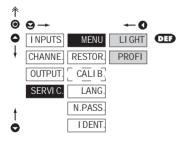


#### CONFIGURATION "PROFI" - SERVICE (SERVIS) 6.4



Les fonctions de service de l'appareil sont configurées dans ce menu Sélection du type de menu MFNU LIGHT/PROFI Restauration de la RESTOR configuration usine et de l'étalonnage Etalonnage de la gamme CALI B. d'entrée pour la version Version de la langue LANG Configuration d'un nouveau N PASS mot de passe Identification de l'appareil I DENT

#### 6.4.1 CHOIX DU TYPE DE MENU LIGHT/PROFI



#### Choix du type de menu MENU LIGHT/PROFI

- Validation de l'configuration complexe du menu en accord avec les besoins de l'utilisateur

#### LI GHT

Activation du menu LIGHT

- Menu de programmation simple, contenant seulement les éléments nécessaires pour la configuration et le paramétrage de l'appareil
- Structure linéaire du menu

**PROFI** 

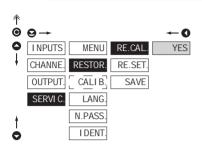
Activation du menu PROFI

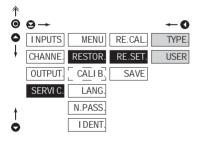
- Menu de programmation complet, réservé aux utilisateurs formés
- Architecture structurée

Le changement de la configuration est valide sur le prochain accès dans le menu



## RESTAURATION DE CONFIGURATION USINE





RESTOR.	Restauration de configuration usine
- en cas d'erreu configuration เ	ır il est possible de restaurer la usine
RE.CAL.	Restauration de l'étalonnagusine de l'appareil
- pour exécuter confirmer en s	le changement vous deve électionnant <b>YES</b>
RE.SET.	Restauration de la configuration usine de
TYPE.	Restauration de la configuration usine
- Il génère la coi	nfiguration usine (DEF)
USER	Restauration de la
	configuration utilisateur
- génère la con RESTOR/SAVE	figuration utilisateur SERVICE
	figuration utilisateur SERVICE
SAVE	figuration utilisateur SERVICI Sauvegarde de la configuration utilisateur
RESTOR/SAVE SAVE	figuration utilisateur SERVICE Sauvegarde de la configuration utilisateur
SAVE	figuration utilisateur SERVICE Sauvegarde de la

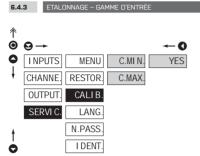
	DEC	TAUDE			
FONCTIONS RÉALISÉES	RESTAURE				
	ETALONNAGE	CONFIGURATION			
Annulation du menu USER	✓	✓			
Annulation de la table des items dans le menu LIGHT	✓	✓			
Ajout des items à partir du menu LIGHT	✓	✓			
Annulation des données stockées	✓	✓			
Annulation ou table de linéarisation	✓	✓			
Annulation de la tare	✓	✓			
Nettoyage des résistances	✓	×			
Restaure l'étalonnage usine	×	✓			

# 6. CONFIGURATION PROFI





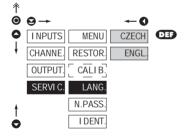
DU



# CALIB. Etalonnage de la gamme d'entrée

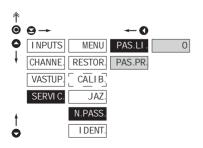
- lorsque "C. MIN." est affiché, déplacer le potentiomètre pour acquérir la position minimum et confirmer par "YES"
- lorsque "C. MAX." est affiché déplacer le potentiomètre pour acquérir la position maximum et confirmer par "YES"

#### 6.4.4 CHOIX DE LA LANGUE DE L'APPAREIL





#### 6.4.5 CONFIGURATION D'UN NOUVEAU MOT DE PASS

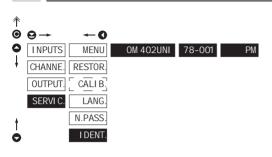


#### N.PASS. Configuration du nouveau mot de passe pour accéder aux menus LIGHT et PROFI

- cette option vous permet de changer le code numérique pour accéder aux menus LIGHT et PROFI
- gamme de code: 0...9999
- le mot de passe universel lors d'une perte: Menu LIGHT > "8177" Menu PROFI > "7915"



## 6.4.6 PROJECTION DE L'APPAREIL EN VERSION SW



	I DENT. Projection de l'appareil en version SW
-	version SE de l'appareil l'affichage montre le type de l'instrument, la version du SW et le type d'entrée(mode)
-	si la version SW contient une lettre en premiére position, ceci est un client. Après l'identification compléte de l'appareil refor automatiquement en mode mesure.

		Description
Ę	1.	type d'instrument
IDEN.	2.	numéro de version du SW
	3.	type/mode entreé

# 7. CONFIGURATION USER



# CONFIGURATION **USER**

Pour l'utilisation par un opérateur Menu configuré par les programmes Profil et Light L'accès n'est pas protégé par un mot de passe Menu optionnel structuré soit en (PROFIT) ou linéaire (LIGHT)

#### CONFIGURATION DES ÉLÉMENTS DANS LE MENU USES

- le menu USER est désigné pour les utilisateurs qui doivent changer que quelques éléments de la configuration sans toutefois changer l'ensemble des paramètres
- · il n'y a pas d'éléments à partir de la configuration du menu USER
- sur l'élément indiqué par le triangle inverse LIM 1
- · configuration dans les menus LIGHT ou PROFI, avec le menu USER

#### Configuration

La Légende clignote – la configuration courante est affichée



NO L'élément ne sera pas visualisé dans le menu USER

YES L'élément sera visualisé dans le menu USER avec l'option de configuration

SHOW L'élément sera seulement visualisé dans le menu USER



#### Configuration de séquence des éléments du menu USER

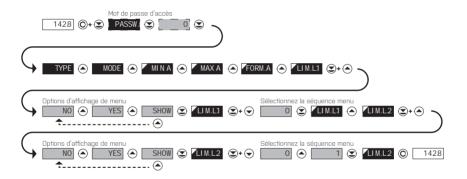
Dans le menu USER à partir du menu LIGHT les éléments (max 10) doit être assigné à la séquence dans laquelle ils seront projetée dans le menu.

Configuration de la séquence projetée



#### Exemple de configuration de l'ordre des éléments dans le menu "USER"

A titre d'exemple, nous utilisons l'exigence d'un accès direct aux Limites 1 et 2 (un exemple menu LIGHT, mais les réglages sont possibles dans le menu PROFI).



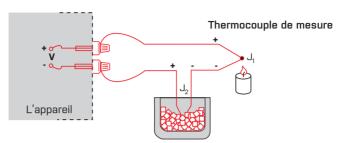
Le résultat de cette configuration est que le bouton © est enfoncé, l'écran affiche "LIM. L.1". Appuyez sur ② pour confirmer la sélection et définir les limites désirées, ou d'aller à l'ensemble ③ "LIM. L.2" où nous procédons de la même façon.

De bout en bout le bouton ③ pour enregistrer les paramètres et la dernière déclaration que le mode de mesure ⑥.

# METHODE DE FONCTION 8. DELA COMPENSATION



L'appareil a la possibilité de mesure la température à l'aide de thermocouple et ceci à l'aide de deux types de compensation de soudure froide



Thermocouple de référence

#### AVEC THERMOCOUPLE DE REFERENCE

- Le thermocouple de référence doit être localisé à la même place que l'appareil de mesure ou dans un bac à température stable/ bac de compensation
- Lors de la mesure avec le thermocouple de référence CONECT.dans le menu de l'appareil CJ.TEM.
- Lorsque vous utilisez un thermostat (et une boîte de compensation avec une température constante) régler la température dans le menu de CJCTEM de l'instrument (cas pour réglage CONECT.EXT2TC)
- Si le thermocouple de référence est localisé dans le même environnement que l'appareil de mesure configure le menu de l'instrument CONECT.à I NT2TC. Basé sur la sélection de la mesure de la température ambiante réalisée par le capteur localisé sur le bornier de l'appareil

#### SANS THERMOCOUPLE DE REFERENCE

- A mesure de température est faussé si les deux thermocouple ne sont pas a des températures similaires
- Lors de la mesure sans thermocouple de référence la configuration CONECT.dans le menu de l'appareil de I NT.1 TC ou FXT1TC
- Lors de la mesure sans thermocouple de référence l'erreur dans I mesure doit être au mieux de 10°C (sont pour la mise en place CONECT.à EXT.1TC)



La communication de l'appareil via l'interface RS 232 ou RS 485, utilise un Protocol ASCII. La communication suit le format du Protocol suivant :

ASCII 8 bit, pas de parité, un stop bit MESSBUS 7 bits, parité impaire, un stop bit

La vitesse de transfert est ajustable dans le menu de l'appareil. L'adresse de appareil est configuré dans le menu et ceci dans une gamme de 0...31. La configuration usine est parcmètre en Protocol ASCII à 9600 baud, adresse 00. Le type de ligne utilisé RS 232 / RS 485 est déterminé par la carte de sortie qui est automatiquement détecté par l'appareil.

Les commandes sont décrites dans les spécifications, que vous pouvez trouver sur le site www.orbit.merret.eu/rs

#### DESCRIPTION DÉTAILLÉE DE LA COMMUNICATION SÉRIE

EVÉNEMENT	DON	DONNÉES TRANSMISES									
Demande Data (PC)	#	А	А	<cr></cr>							
Transmission de données (instrument)	>	R	<sp></sp>		D		D	D	[□]	[□]	<cr></cr>
Confirmation de commande (Inst.) - OK	į.	Α	А	<cr></cr>							
Confirmation de commande (inst.) - Mauvais	?	А	А	<cr></cr>							
Identification de l'instrument	#	А	А	1Y	<cr></cr>						
Identification HW	#	А	А	1Z	<cr></cr>						

#### LÉGENDE

SIGNE	GAMM	E	DESCRIPTION
#	35	23 <sub>H</sub>	Début de commande
А А	031		Deux caractères de l'adresse de l'instrument (envoyé en ASCII - dizaines et unités, par exemple "01", "99" universel)
<cr></cr>	13	OD <sub>H</sub>	Retour chariot
<sp></sp>	32	20 <sub>H</sub>	Espace
N, P			Nombre et commande - code de commande
D			Données - le plus souvent des caractères "0""9", "-", "."; (0) - dp. et (-) peut prolonger les données
R	30,3	F <sub>H</sub>	Statut des relais et la tare
!	33	21 <sub>H</sub>	Confirmation de la commande (ok)
?	63	3F <sub>H</sub>	Confirmation négative de la commande (mauvaise)
>	62	3E <sub>H</sub>	Début des données transmises
<stx></stx>	2	02 <sub>H</sub>	Début du texte
<etx></etx>	3	03,	Fin du texte
<sadr></sadr>	adress	a +60 <sub>H</sub>	Invite à envoyer de l'adresse
<eadr></eadr>	adress	a +40 <sub>H</sub>	Invite à accepter la commande à l'adresse
<enq></enq>	5	05 <sub>H</sub>	Adresse de fin
<dle>1</dle>	16 49	10 <sub>H</sub> 31 <sub>H</sub>	Confirmation de l'état correct
<nak></nak>	21	15 <sub>H</sub>	Confirmation de l'état d'erreur
<bcc></bcc>			Vérification somme -XOR

#### **RELAIS**, TARE

SING	RELAIS 1	RELAIS 2	TARE	CHANGE RELAIS 3/4
Р	0	0	0	0
Q	1	0	0	0
R	0	1	0	0
S	1	1	0	0
Т	0	0	1	0
П	1	0	1	0
V	0	1	1	0
W	1	1	1	0
Р	0	0	0	1
q	1	0	0	1
Г	0	1	0	1
S	1	1	0	1
t	0	0	1	1
Ш	1	0	1	1
V	0	1	1	1
W	1	1	1	1

L'état du relais est générée par la commande # AA6X <CR>.

L'instrument retourne immédiatement la valeur du > format HH <CR>, où HH est la valeur en format HEX et 00H gamme... FFH. Le bit de poids faible est synonyme de "relais 1", le plus élevé pour "relais 8"

# 10. ETAT DES ERREURS





ERREUR	CAUSE	SOLUTION
E.dUn	le nombre est trop petit pour être visualisé	changer le point décimal, configurer la contant de la voie
E.d0v.	le nombre est trop grand pour être visualisé	changer le point décimal, configurer la contant de la voie
E.tUn.	le nombre est en dehors de la gamme	augmenter les valeurs de la table, changer la configuration d'entrée
E.tOv.	le nombre est en dehors de la gamme	augmenter les valeurs de la table, changer la configuration d'entrée
E.I Un.	la quantité 'entrée est très petite	changer la valeur du signal d'entrée ou la configuration d'entrée
E.I Ov.	la quantité d'entrée est trop grande pour permettre la quantité d'entrée	changer la valeur du signal d'entrée ou la configu- ration d'entrée
E.I Ov. E.Hw.		
	la quantité d'entrée	ration d'entrée
E.Hw.	la quantité d'entrée  Une partie de l'appareil ne fonctionne correctement	ration d'entrée  envoyer l'appareil en réparation  faire une restauration sur les paramètres usine si l'erreur
E.Hw.	la quantité d'entrée  Une partie de l'appareil ne fonctionne correctement  les données dans EEPROM est correctement  changer le lien dans le menu. Les données dans EPROM	ration d'entrée  envoyer l'appareil en réparation  faire une restauration sur les paramètres usine si l'erreur continu, envoyer en réparation  changer les éléments configurés, faire une restauration sur les paramètres usine, si l'erreur se renouvelle, envoyer



L'appareil permet l'addition de deux caractères en format numérique classique (à l'extension du nombre de place disponible). La configuration est réalisée principalement à partir des code ASCII; sur la modification des deux premières places affichées entré les caractères et les deux dernières places la code symbole à partir de 0 à 95. La valeur numérique est donnée par la somme des nombres sur le deux axes du tableau.

La description est annulée en entrant le caractère avec le code 00

	0	1	2	3	4	5	6	7		0	1	2	3	4	5	6	7
o		7.	11	Ħ	S	54	ď	,	0		!	II	#	\$	%	&	1
8	(	;	*	+	,			,'	8	(	)	*	+	,	-		/
16	Ø	1	2	3	ч	5	8	7	16	0	1	2	3	4	5	6	7
24	8	9	14	<b>l</b> d	(	;		7.	24	8	9	WA	Vr	<	=	>	Ś
32	e	R	$\boldsymbol{\mathit{B}}$	Ε	$I\!\!I$	Ε	F	5	32	@	Α	В	С	D	Е	F	G
40	Н	I	ل	ľ	L	11	N	0	40	Н	1	J	K	L	Μ	Ν	0
48	ρ	G	R	5	Ţ	U	<b>,</b> '	1.1	48	Р	Q	R	S	T	U	٧	W
56	Ж	Y	2	Ε	۲,	J	О	-	56	Χ	Υ	Z	[	\	]	^	_
64		٥	ь	c	d	L	F	5	64	`	а	b	С	d	е	f	g
72	h	1	J	k	1	m	n	o	72	h	i	į	k	I	m	n	0
80	ρ	O	r	ī	٤	U	,	#4	80	р	q	r	s	t	U	٧	w
88	Ж	Y	<u>.</u>	-(	9	<b>}-</b>	O		88	х	у	z	{		}	~	

# 12. SPECIFICATIONS



# ENTRÉE Commo

Garrine.	TOU IIIV	- IUU IYIΩ	Elliee O
	±150 mV	>100 MΩ	Entrée U
	±300 mV	>100 MΩ	Entrée U
	±1200 mV	>100 MΩ	Entrée U
			DC - option "A"
Gamme:	±0,1 A	< 300 mV	Entrée I
	±0,25 A	< 300 mV	Entrée I
	±0,5 A	< 300 mV	Entrée I
	±1 A	< 30 mV	Entrée I
	±5 A	< 150 mV	Entrée I
	±100 V	20 ΜΩ	Entrée U
	±250 V	20 ΜΩ	Entrée U
	±500 V	20 ΜΩ	Entrée U

~100 MO

±00 m\/

Gamme:	0/420 mA	< 400 mV	Entrée I
	±2 V	1 ΜΩ	Entrée U
	±5 V	1 ΜΩ	Entrée U
	±10 V	1 ΜΩ	Entrée U
	+40 V	1 MO	Entrée II

#### OHM

РМ

Gamme:	0100 Ω
	O1 kΩ
	O10 kΩ
	0100 kO

Changement de gamme automatique

Connexion: 2.3 nu 4 fils

Pt xxxx	-200°850°C	RTD
Pt xxx/3910 ppm	-200°1100°C	
Ni xxxx	-50°250°C	
Cu/4260 ppm	-50°200°C	
Cu/4280 ppm	-200°200°C	
Type Dt	ELL > 100/E00/1 000 0 avec 3 950 ppr	n/ºC

Type Pt. EU > 100/500/1 000 Ω, avec 3 850 ppm/°C US > 100 Ω, avec 3 920 ppm/°C

RU > 50/100 Ω avec 3 910 ppm/°C Type Ni: Ni 1 000/ Ni 10 000 avec 5 000/6 180 ppm/°C Type Cu: Cu 50/Cu 100 avec 4 260/4 280 ppm/°C

Connexion: 2. 3 ou 4 fils

T/C

. L (Fe-CuNi) Type: -200°...900°C K [NiCr-Ni] -200°...1 300°C T (Cu-CuNi) -200°...400°C F [NiCr-CuNi] -200°...690°C

B (PtRh30-PtRh6) 300°...1 820°C S (PtRh10-Pt) -50°...1 760°C

R (Pt13Rh-Pt) -50°...1 740°C N (Omegalloy) -200°...1 300°C L (Fe-CuNi) -200°...900°C

DU

Tension alimentation potentiomètre linéaire 2,5 VDC / 6 mA. Résistance min.imum du potentiomètre est de 500 Ω

#### AFFICHAGE

пc

Entráo III

Affichage: 999999 LED 14 segments rouge ou vert hauteur 14 mm.

Description: les deux derniers digits de l'afficheur sont utilisables

pour afficher l'unité de mesure (réglable dans

le menuì

Affichage: Virgule: réglable dans le menu Luminosité: réglable dans le menu

#### PRECISION DE L'APPAREIL

TK.

Precision: ±0.1% de la gamme + 1 chiffers

> ±0,15% de la gamme + 1 chiffers RTD, T/C

#### La précision est indiquée pour un affichage 9999

Résolution: 0.01°/0.1°/1° RTD Rafraichissement: 0.1...40 mesures/s\*\*

Surch, possible: 10x (t < 100 ms) not pour 400 V et 5 A,

2x (lona-term)

Linéarisation: par l'interpolation linéaire sur 50 points

- seulement par OM Link

Filtre digital:: movenne exp./flottante/arithmétia.. arrondi Comp. de ligne: max. 40 0/100 0 RTD Comp. soud. froide.: adjustable T/C

0°...99°C or automatic

Tare - RAZ affichage Fonctions:

Verrouillage - Arrêt mesurel par contact)

Blocage - Touches bloguées

Valeur min/max

Fonctions mathématiques OM Link: interface de communication nour l'exploitation.

l'établissement et la mise à jour des instruments

RAZ après 0.4 s Chien de garde: Calibration: à 25°C et 40 % HR

#### **ALARMES**

Type: digital réglable dans le menu, temps de réponse

< 30 ms

Modo: Hystérésis. A partir de. Dosage

Limites: -99999...999999 Hystéresis: 0...999999 Retard: 0...99.9 s

Sortie: 2 relais contact Switch -on (type A)

[230 VAC/30 VDC, 3 A]\*

2 relais contact Switch-off (type C)

[230 VAC/50 VDC, 3 A]\* 2 SSR [250 VAC/1A]\*

2/4 collecteurs ouverts (30 VDC/100 mA)

2 relais bistables

[250 VAC/250 VDC, 3 A/0,3 A]\*

Relais: 1/8 HP 277 VAC, 1/10 HP 125 V, Pilot Duty D300



#### SORTIES DE DONNÉES

Protocolee: ASCIL MESSBUS, MODBUS - RTU, PROFIBUS

Format des données:

8 bits + sans parité + 1 stop bit (ASCII) 7 hits + parité paire + 1 stop hit (Messhus)

Vitesse. 600 230 400 Baud

0.0096...12 Mbaud (PROFIBUS)

RS 232: isolée

RS 485 isolée, adressage (max, 31 appareils)

10/100BaseT, protocoles de sécurité, POP3, FTP Ethernet:

PROFIBILIS protocolee SIEMENS

#### SORTIE ANALOGIOUE

isolée, programmable avec résolution 12 bits, Type:

le type et la

gamme sont réglable dans le menu

Non linéarité: 0.1 % de la gamme TC:

15 ppm/°C

Vitesse: temps de réponse changement de valeur < 1 ms 0...2 V/5 V/10 V/+ 10V. 0...5/20 mA/4...20 mA Gammes:

- compensation of conduct to 500 Ω/12 V ou

1 nnn n/24 V

#### ENREGISTREMENT DES DONNÉES

enregistrement des données mesurées dans Type RTC: le temps dans la mémoire de l'instrument, il

permet de mémoriser jusqu'à 250.000 valeurs

enregistrement rapide des données dans la Type FAST: mémoire de l'instrument, permet de mémoriser

iusqu'à 8000 valeurs, à une fréquence de 40

enregistrements / sec

via liaison série RS232 /485 or via OM Link Transmission:

#### EXCITATION CAPTEUR

Réalable:: 5...24 VDC/max. 1.2 W

#### AI IMFNTATION

10...30 V AC/DC, max, 13.5 VA, PE > 0.4. Ontions:

I<sub>sss</sub>< 40 A/1 ms, isolé

- protégée par un fusible (T 4000 mA) 80...250 V AC/DC, max. 13.5 VA. PE > 0.4.

I\_\_< 40 A/1 ms, isolé isolé

- protégée par un fusible (T 630 mA)

#### CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Matériel: NorvI GFN2 SE1, non inflammable UL 94 V-I, noir

Dimension: 96 x 48 x 120 mm 90.5 x 45 mm Dim. de percage:

#### CONDITIONS D'UTILISATION

Raccordement: connecteur à vis débrochable. section <1.5 mm2 /<2.5 mm2

Période de stabilis.: 15 minutes après mise sous tension

Température

- utilisation: -20°...60°C - stockage: -20° 85°C

Etanchéité: IP65 (uniquement pour le panneau d'avant)

Sécurité éléctria.: EN 61010-1, A2

Caractéristiques diélectrique:

4 kVAC après 1 min. entre l'alimentation et l'entrée

4 kVAC après 1 min. entre l'alimentation, RSxxx,

sortie analogique

4 kVAC après 1 min, entre l'alimentation et la sortie relais

2,5 kVAC après 1 min. entre l'entrée, RSxxx,

sortie analogique

Résist, d'isolem.: pour le degré de pollution II, cat. de mesur. III.

alimentation > 670 V (BI), 300 V (DI)

entrée, sortie, excit. capteur > 300 V (BI), 150 (DI)

FMC: FN 61326-1

Capacité sismig: IEC 980: 1993, article 6

SW validation: classe B, C dans le respect de la IEC 62138,

R122R

<sup>\*\*</sup> Table des fréquences de mesure en relation avec le nombre

	1		I		l	1	l	I	l
Canaux/ Fréquence	40	20	10	5	2	1	0,5	0,2	0,1
Nombre de canaux: 1 (Type: DC, PM, DU)	40,00	20,00	10,00	5,00	2,00	1,00	0,50	0,20	0,10
Nombre de canaux: 2	5,00	2,50	1,25	1,00	0,62	0,38	0,22	0,09	0,05
Nombre de canaux: 3	3,33	1,66	0,83	0,66	0,42	0,26	0,14	0,06	0,03
Nombre de canaux: 4	2,50	1,25	0,62	0,50	0,31	0,19	0,11	0,05	0,02
Nombre de canaux: 1 (Type: OHM, RTD, T/C)	5,00	2,50	1,25	1,00	0,62	0,38	0,22	0,09	0,05
Nombre de canaux: 2	3,33	1,066	0,83	0,66	0,42	0,26	0,14	0,06	0,03
Nombre de canaux: 3	2,50	1,25	0,62	0,50	0,31	0,19	0,11	0,05	0,02
Nombre de canaux: 4	2,00	1,00	0,50	0,40	0,25	0,15	0,08	0,04	0,02

# DIMENSIONS 13. ET INSTALLATION



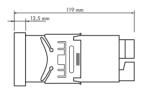
#### Face avant



#### Découpe



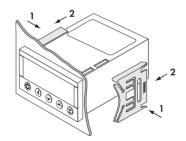
#### Vue de côté



Epaisseur du panneau: 0,5...20 mm

#### INSTALLATION DE L'APPAREIL

- 1. Insérer l'appareil dans la découpe
- 2. Fixer les deux plaques plastique
- 3. Appuyer sur les plaques pour verrouiller



# 000000

#### **DÉMONTAGE DE L'APPAREIL**

- 1. Soulever avec un tournevis la flasque
- 2. Tourner la vis et enlever la protection
- 3. Sortir l'appareil du panneau



Produit	0	0	N	1	4	C	12	21	J	N	I						ŀ
Туре																	
N° de fabrication																	
Date de vente																	

La période de garantie est de 5 ans à partir de la date de vente à l'utilisateur. Les défauts apparents durant cette période due à des erreurs de fabrication seront pris en compte gratuitement.

La qualité de l'appareil est garantie, toutefois l'appareil doit être utilisé suivant les prescriptions indiqué dans ce manuel.

La garantie ne s'applique pas sur les défauts causés par:

- dommage mécanique
- transport
- intervention d'une personne non qualifiée
- autre interventions non professionnelles.



Timbro oignoturo

rimbre, signature		

# DECLARATION DE CONFORMITE





Société: ORBIT MERRET, spol. s r.o.

Klánova 81/141, 142 00 Prague 4, République Tchèque, IDN: 00551309

Constructeur: ORBIT MERRET, spol. s r.o.

Vodňanská 675/30, 198 00 Prague 9, République Tchèque

déclare sous sa seule responsabilité que le produit répond aux exigences des règlements techniques, et que le produit est le cadre de notre utilisation prévue de sécurité et que nous avons pris toutes les mesures pour assurer la conformité de tous les produits ci-dessous le type de marché, avec la documentation technique et les exigences du gouvernement

Produit: Groupe afficheur programmable

Type: OM 402

Version: UNI. PWR

#### L'objet décrit ci-dessus de la déclaration est faite en conformité avec les exigences:

Règlement du gouvernement n° 17/2003 Coll. basse tension (directive 73/23/CEE) Gouvernement n° 616/2006 Coll règlement., la compatibilité électromagnétique (directive 2004/108/CE)

#### Les caractéristiques du produit sont conformes à la norme harmonisée:

el. sécurité: EN 61010-1 EMC: EN 61326-1

Matériel électrique de mesure, de contrôle et de laboratoire - Exigences CEM "zone industrielle" EN 50131-1, chap. 14 et chap. 15, EN 50130-4, chap. 7, EN 50130-4, chap. 8 (EN 61000-41-1, ed. 2), EN 50130-4, chap. 9 (EN 61000-4-2), EN 50130-4, chap. 10 (EN 61000-4-3, ed. 2), EN 50130-4, chap. 11 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 12 (EN 61000-4-4, ed. 2), EN 50130-4, chap. 13 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 14 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 15 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 15 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 15 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 16 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 16 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 17 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 18 (EN 61000-4-6), EN 50130-4, chap. 19 (EN

EN 61000-4-8, EN 61000-4-9, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 55022, chap. 5 et chap. 6

Sismique: IEC 980: 1993, art.6

Le produit est marqué CE, sorti en 2006.

#### En tant que protocoles document autorisé et les organismes accrédités:

EMC Ministère de la Défense, de la technologie de laboratoire, ressources, le rapport n°: 80/6-46/2006

de Mars 3, 2006

Ministère de la Défense, de la technologie de laboratoire. ressources, le rapport n°: 80/6-333/2006

de 15 Janvier, 2007

Sismigues VOP-026 Štemberk, n° 6430-16/2007 daté du 7 Février, 2007

Lieu et date: Prague, 19 Juillet 2009 Miroslav Hackl

Évaluation de la conformité conformément au §22 de la loi n° 22/1997 Coll. et des changements dans le libellé de la loi n° 71/2000 Coll. et la loi n° 205/2002 Coll

TECHDOK - OM 402UNI - 2013 - 3v3 - fr